



กำหนดการ

งานอบรม Productivity Analytics Solution กลยุทธ์มาตรฐานการผลิตด้วยหลักการ OEE (Overall Equipment Effectiveness)

ในวันอังคารที่ 17 ตุลาคม 2560 เวลา 08.30 น. – 16.00 น. ณ ห้อง Board Room 4 ศูนย์การประชุมแห่งชาติสิริกิติ์

-
- | | |
|---------------------|--|
| 08.00 น. – 08.50 น. | ลงทะเบียน |
| 08.50 น. – 09.00 น. | กล่าวต้อนรับและแนะนำกิจกรรมสถาบัน ICTI |
| 09.00 น. – 10.30 น. | <ul style="list-style-type: none"> - แนวทางการบริหารงานของภาคอุตสาหกรรมการผลิตด้วยหลักการ Overall Equipment Effectiveness (OEE) และความนิยมในการวัดตัวบ่งชี้ประสิทธิภาพหลัก (KPI : Key Performance Indicator) - การวัดความสำเร็จในการผลิตแบบลีน และการวัดประสิทธิภาพการทำงานของอุปกรณ์ทั้งหมดที่มีประสิทธิภาพ (TEEP) มาตรฐาน OEE |
| 10.30 น. – 10.45 น. | พักรับประทานอาหารว่าง |
| 10.45 น. – 12.00 น. | <ul style="list-style-type: none"> - OEE ช่วยหาสาเหตุความสูญเสียการผลิต โดยสามารถแยกประเภทการสูญเสียและรายละเอียดนั้น นำไปสู่การแก้ปัญหาได้ตรงจุดอย่างเป็นระบบ - การวางระบบเพื่อวิเคราะห์ผลผลิตภาพของกระบวนการผลิต OEE และระยะเวลาการหยุดการผลิต (Downtime) - การรายงานการผลิตแบบต่างๆ ที่จะทำให้การบริหารการผลิตและการบริหารต้นทุนการผลิตได้อย่างมีประสิทธิภาพ <p style="margin-left: 40px;">>> PRODUCTION SHIFT SUMMARY REPORTS</p> <p style="margin-left: 40px;">>> STATION DOWNTIME REPORT</p> <p style="margin-left: 40px;">>> AVERAGE TAKT TIME REPORTS</p> |
| 12.00 น. – 13.00 น. | พักรับประทานอาหารกลางวัน |
| 13.00 น. – 14.00 น. | <ul style="list-style-type: none"> - ประโยชน์ของ OEE ต่อความเชื่อมั่นในคุณภาพสินค้า ได้แก่ การเพิ่มประสิทธิภาพการผลิต, การวิเคราะห์ประสิทธิภาพการทำงาน, ความสูญเสียด้านความพร้อม, ด้านสมรรถภาพ และด้านคุณภาพของเครื่องจักร นำไปสู่การพัฒนากระบวนการผลิต - กลยุทธ์การ implement และกรณีศึกษา (Case Study) - พิเศษ!! ... เทคนิคการเลือกเครื่องจักรและหุ่นยนต์ ที่เหมาะสมกับการผลิต ได้แก่ การเลือกเหตุการณ์ในการผลิต และการเลือกข้อมูลตัวแปรในการผลิต |
| 14.30 น. – 14.45 น. | พักรับประทานอาหารว่าง |
| 14.45 น.- 15.30 น. | สรุปกิจกรรมสัมมนา |
| 15.30 น. - 16.00 น. | ตอบคำถามต่างๆ (Q&A) กล่าวขอบคุณและปิดสัมมนา |